

测臂、立柱移动和  
工作台转动为电机控制

无需压缩空气

可以根据工件  
定制测针

圆度及圆柱度仪  
型号 RCT-350

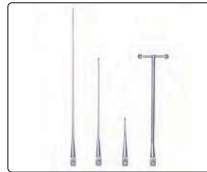
INSIZE PLUS



视频



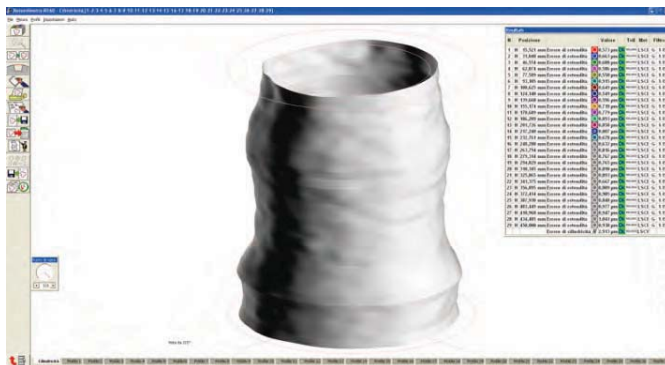
测头可旋转



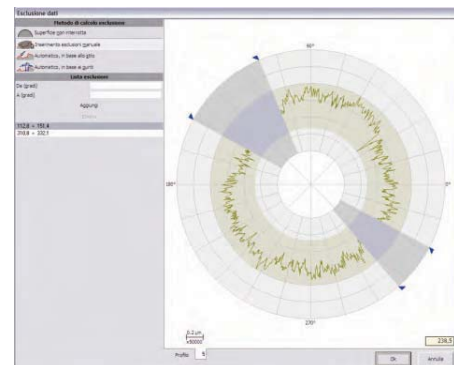
可以根据工件定制测针



- 符合圆度、圆柱度测量仪国家计量检定规程
- 可测量圆度、平面度、直线度、圆柱度、圆锥度、同心度、平行度、垂直度、倾斜度、同轴度、跳动、全跳动、厚度变化
- 调中心快
- 测量速度快
- 可编程进行自动循环测量
- 高精度, 高分辨率
- 坚固耐用, 适用于长时间持续测量
- 可视化操作软件, 操作简单, 带2D或3D图形显示



3D图形显示



2D图形显示

## 技术参数

最大测量直径	260mm	
最大测量高度	400mm	
工作台	工作台直径	160mm
	工作台承重	200N
	调中心范围	±3mm
	调水平范围	±2°
	主轴误差	<0.05μm
测针	测量范围	0.6mm
	分辨率	0.001μm
Z轴	直线度误差	0.3μm(100mm行程), 0.8μm(400mm行程)
	测量速度	0.5mm/s, 1mm/s, 2mm/s三档可选
	移动速度	0~15mm/s, 可调
测臂移动范围	175mm	
测臂移动速度	0~15mm/s, 可调	
电源	110~240V, 50/60Hz	
外形尺寸	530×520×815mm	
重量	58kg	



玻璃校准球  
(精度<0.05μm, 选配)



17μm校准块(选配)



Ø250mm圆形工作台(选配)



三爪卡盘, 外径夹持范围Ø1~32mm, 内径夹持范围Ø18~80mm(选配)



六爪卡盘, 外径夹持范围Ø1~35mm, 内径夹持范围Ø25~95mm(选配)

## 标准配置

主机(含控制单元、驱动和传感器)	1个
标准测针	1个
电脑(含显示器)	1台
测量软件	1套

## 可选配件

校准球	RCT-350-BALL
校准块(17μm)	RCT-350-CLB
三爪卡盘	RCT-350-JAW3
六爪卡盘	RCT-350-JAW6
Ø250mm圆形工作台	RCT-350-PLATE